# 附件1：拟购置8层全钢双柱双面书架产品资料

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格 | 数量 | 备注 |
| 1 | 8层全钢双柱双面书架 | 9000\*450\*2800 | 198组 | 共22列，每列9组，每组8层 |
| 2 | 8层全钢双柱双面书架 | 6000\*450\*2800 | 6组 | 共1列，每列6组，每组8层 |
|  | 备注：1000\*450\*2800mm，采用优质1.2mm厚冷轧钢板制作，8层双面书架。技术参数：全拆装双立柱全钢结构、钢架采用优质冷轧钢板，所有的钢材经除油、除锈、水基脱脂、水基中和、表面平整、磷化、磷化膜符合GB/T6807-2001标准等工序后,静电喷EE248环氧型树脂粉末涂料, 喷涂均匀，厚度不低于50μM(±5%)，经200C高温固化而成。塑膜的光泽度、附着力、硬度、耐冲力等均符合检验GB3325-2008标准，使产品经久耐用，喷塑颜色与档案室原有书架一致，每块隔板承重超过80公斤。书架两端配两个可插入式标签框。书架整体可以安全、方便移动。产品说明:隔板与扣勾的支撑板组合后平稳牢固，层与层的间距根据需要可自由调整；每层隔板均匀承重，单面为40kg ;双面为80kg;产品原材料均采用冷轧板及优质零配件，经过设计，定型，下料，冲压，成型，点焊，磷化，去油除锈，静电喷塑，组装等一系列工艺制作而成表面经过酸洗磷化,亚光静电喷粉,全组合式结构,组装拆卸简便。 | | | |

# 附件2：拟购置6层全钢双柱双面书架产品资料

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格 | 数量 | 备注 |
| 1 | 6层全钢双柱双面书架 | 3000\*450\*2100 | 18组 | 共6列，每列3组，每组6层 |
|  | 备注：1000\*450\*2100mm，采用优质1.2mm厚冷轧钢板制作，6层双面书架。技术参数：全拆装双立柱全钢结构、钢架采用优质冷轧钢板，所有的钢材经除油、除锈、水基脱脂、水基中和、表面平整、磷化、磷化膜符合GB/T6807-2001标准等工序后,静电喷EE248环氧型树脂粉末涂料, 喷涂均匀，厚度不低于50μM(±5%)，经200C高温固化而成。塑膜的光泽度、附着力、硬度、耐冲力等均符合检验GB3325-2008标准，使产品经久耐用，喷塑颜色与档案室原有书架一致，每块隔板承重超过80公斤。书架两端配两个可插入式标签框。书架整体可以安全、方便移动。产品说明:隔板与扣勾的支撑板组合后平稳牢固，层与层的间距根据需要可自由调整；每层隔板均匀承重，单面为40kg ;双面为80kg;产品原材料均采用冷轧板及优质零配件，经过设计，定型，下料，冲压，成型，点焊，磷化，去油除锈，静电喷塑，组装等一系列工艺制作而成表面经过酸洗磷化,亚光静电喷粉,全组合式结构,组装拆卸简便。 | | | |